

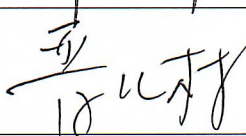
云南能投威信煤炭有限公司

履带式推土机及配套设备 技术文件审批表

编制部门: 机电技术部

编制人: 王明

编制日期: 2026.3.28

审批部门及人员	审批意见	签字	日期
部门负责人			2026.3.29
机电副总经理			

云南能投威信煤炭有限公司
设备采购
履带式推土机及配套
设施购置招标技术文件



一、总则

1.1 本技术文件适用于履带式推土机及配套设施购置。

1.2 本设备技术文件提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节作出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，完全保证提供符合本技术协议书和工业标准的优质产品及其相应服务。同时所供设备也满足国家有关安全、环保等强制性标准和要求。

1.3 本招标技术文件所使用的标准如与投标方所执行的标准水平不一致时，按较高标准执行。

1.4 总的技术要求

1.4.1 投标方提供的设备功能完整，技术先进，能满足人身安全和劳动保护条件。

1.4.2 所有设备均正确设计和制造，在正常工况下均能安全、持续运行，而没有过度的应力、振动、温升、磨损、腐蚀、老化等其它问题。设备结构考虑方便日常维护（如紧固等）需要。

1.4.3 设备采用先进、可靠的加工制造技术，有良好的表面几何形状及合适的公差配合。所有外购配套件保证选用优质、节能、先进的产品，并有生产许可证及产品检验合格证，绝不采用国家公布的淘汰产品。对重要部件取得招标方指定产品。投标方对外购部件及材料进行检验，并对其质量负责。对目前国内产品质量尚不过关的部件，选用进口产品。

1.4.4 易损、腐蚀、老化或需要调整、检查或更换的部件提供备用件，并能比较方便地拆卸、更换和修理。

1.4.5 所用的材料及零部件（或元器件）符合有关规范的要求，且是新型的 and 优质的，并能满足当地环境条件的要求。

1.4.6 所使用的零件或组件有良好的互换性。

1.4.7 设备及部件的噪声必须符合国家有关标准规定的要求。

1.4.8 在合同签订后，业主有权提出因标准、规程及规范发生变化而产生的修订要求，具体事宜由供、需双方协商确定。

1.5 产品应遵守规范和执行最新版标准，若投标方没有以书面形式对本技术条件提出异议，则意味着投标方提供的设备完全符合本技术条件和国家最新标准要求。

1.6 设备制造按 GB 标准及最新版标准执行，发动机排放需达到国III标准的要求、KES 技术标准。产品质量保证符合 ISO9001 质量体系标准。

1.7 工作环境条件

运行场所：室外；

海拔高度：1100 米；

环境温度（OC）：-10-- +40；

最大日温差（℃）：30℃；

抗地震烈度：6 度。

二、供货范围：

序号	设备(部件)名称	规格和型号	单位	数量	备注
1	履带式推土机	SD24-G XL	台	1	

注：以上所列型号为示例型号的设备，投标单位所投设备的性能参数，必须满足或高于招标文件规定的基准要求。

三、随机配件及工具

3.1 随机配件供货范围

3.1.1 履带式推土机随机配件

序号	代 号	名 称 规 格	数量	所 属 装 配
1	07000-F3130	O 形圈 $\phi 130 \times 3.5$	1	粗滤器总成
2	07000-15150	O 形圈 $\phi 150 \times 5.7$	1	液压过滤器
3	115G-60B-03000	滤芯	1	工作油箱
4	07000-F2110	O 形圈 $\phi 110 \times 3.1$	2	变速转向（机械行走）
5	07000-F2115	O 形圈 $\phi 115 \times 3.1$	2	变速转向（机械行走）
6	175-49-11580	滤芯	2	变速转向（机械行走）
7	(1000524630) 115J-01A-00003	燃油粗滤滤芯	1	潍柴发动机
8	(1000428205) 2188-01-10004	机油滤清器滤芯	2	
9	(1000422382) 2188-01-10003	燃油精滤滤芯	1	
10	(1000424916) 216H-01-03003	燃油水寒宝	1	
11	D2773-00500	5A 片式熔断器	2	电气系统
12	D2773-01000	10A 片式熔断器	2	
13	D2773-02000	20A 片式熔断器	2	

14	D2773-03000	30A 片式熔断器	2	
----	-------------	-----------	---	--

3.2 随机专用工具

3.2.1 履带式推土机随机专用工具

序号	代 号	名 称	规 格	数量	备 注
1	09040-04320	工具箱	430×210×200	1	
2	09036-01933	电工钳	190mm	1	
3	09010-01000	一字十字双头螺钉旋具	150mm	1	
4	09039-06811	圆头锤	0.68kg	1	
5	JB7942.1-A400	黄油枪	400ml	1	
6	09011-01000	滤清器拆卸扳手	皮带式	1	
7	09002-00810	双头呆扳手	8×10	1	
8	09002-01316	双头呆扳手	13×16	1	
9	09002-01819	双头呆扳手	18×19	1	
10	09002-02123	双头呆扳手	21×23	1	
11	09002-02427	双头呆扳手	24×27	1	
12	09027-01211	接杆	□12.5×110	1	
13	09027-02020	接杆	□20×200	1	
14	09024-01225	弯柄扳手	□12.5×250	1	
15	09024-02033	弯柄扳手	□20×330	1	
16	09031-01223	棘轮扳手	□12.5×230	1	
17	09021-01012	套筒	□12.5×10	1	
18	09021-01312	套筒	□12.5×13	1	
19	09021-01612	套筒	□12.5×16	1	
20	09021-01812	套筒	□12.5×18	1	
21	09021-02112	套筒	□12.5×21	1	
22	09021-02412	套筒	□12.5×24	1	
23	09021-22720	套筒	□20×27	1	
24	09021-23020	套筒	□20×30	1	

3.3 履带式推土机随机技术资料明细

序号	名称	数量	备注
1	产品合格证	1	
2	履带式推土机装箱单	1	
3	履带式推土机操作与保养手册	3	
4	履带式推土机零件手册	3	
5	发动机随机技术文件	1	发动机带

四、履带式推土机的技术性能

4.1 履带式推土机主要技术参数

机型		/	煤炭版
项目		单位	参数
使用质量		Kg	24300 (半 U 铲、牵引架、FR 驾驶室、560 履带)
尺寸	总长	mm	5920
	总宽		3723
	总高		3460
	履带中心距		2000
	履带板宽度		560
	接地长度		3050
	最小离地间隙		405
	最小转弯半径		3120
	接地比压	kpa	62
	爬坡性能	°	30
发动机	型号		WP13
	缸数-缸径×行程	mm	6-127×165
	总排量	L	12.54
	额定功率	kW	199
	额定转速	rpm	1900
	最大扭矩	Nm	1300
	最大扭矩转速	rpm	1200-1400
行走机构	扭矩储备系数		1.25
	悬挂方式		半刚性，平衡梁式
	支重轮数(单侧)	个	7
	托轮数(单侧)	个	2
	链轨节距	mm	216
	履齿高度	mm	72
行驶速度	履带板数量(单侧)	片	41
	FI / RI	km/h	3.4/4.5
	FII / RII		6.9/8.1
传动	FIII / RIII		11.8/13.9
	液力变矩器		3元件单级单相



动 系 统	变速箱		行星齿轮式，前进三挡，后退三挡
	中央传动		螺旋伞齿轮式飞溅润滑
	转向离合器		湿式多片摩擦片弹簧压紧、液压分离
	转向制动器		湿式带式、脚踏式与离合器机械联动
	终传动		直齿轮二级减速、飞溅润滑式
工 作 装 置	铲刀宽度	mm	3723
	铲刀高度	mm	1380
	最大提升高度	mm	1210
	最大切土深度	mm	540
	倾斜量	mm	720
工 作 装 置 液 压 系 统	泵形式		齿轮泵
	泵流量	L / min	190
	最大压力	Mpa	21
	工作油箱容量	L	110

注：以上所列型号为示例型号的设备，投标单位所投设备的性能参数，必须满足或高于招标文件规定的基准要求。

五、包装和运输

5.1 设备的包装，应保证产品及其组件，零件在整个运输和储存期间不致损坏。

5.2 电气连接的接触面（包括接地处金属平面）在运输和储存其间应有防锈措施。

5.3 设备在运输过程中应无严重震动、颠簸和冲击现象。

5.4 包装箱上应用油漆书面写项目名称，应有在运输、保管过程中必须注意事项的明显标志和符号（如上部位置、防潮、防雨、防震、起吊位置等）。

5.5 出厂的每台设备应附有产品合格证明书（包括出厂试验数据）、装箱单和安装使用说明书，电气一次、二次接线蓝图（六套）等。

5.6 制造厂应按全部解体检修用的备品备件和专用工具，随同产品发运。

六、资料要求

6.1 设备生产厂家供货时应填写技术数据表及提供相应的试验报告。

6.2 投标方应提供的技术文件包括：设备认定的主要技术文件、产品主技术参数。资料应包括图纸（维护检修用和行业检验用）蓝图、说明书和试验报告三项，在相应中说明。

6.2.1. 图纸：

6.2.1.1 组装图：应表示设备总的装配情况。包括外型尺寸、总重量、及其它附件。

6.2.1.2 电气原理图：应包括设备的内部电气接线。

6.2.1.3 额定铭牌图：应包括主要参数、产品编号等。

6.2.1.4 投标方须在合同签订后相应可编的一套 AUTOCAD (2008 版) 电子版图。

6.2.2 说明书：设备应附有十二份安装维护说明书。

6.2.2.1 设备的安装、运行、维护、修理调整和全部附件的完整说明和数据。

6.2.2.2 设备和所有附件的部件序号的完整资料。

6.2.2.3 所有外购元件型号及厂家。

七、试验及防腐

7.1 型式试验：满足规范要求。

7.2 出厂实验：出厂试验的技术数据应随产品一起交付需方。设备单元都应在制造厂进行出厂试验，并附合格证书。

7.3 防腐使用专用漆，具备耐候性、抗冲击性和防锈等级达 C5-M 标准。

八、质量保证及售后服务

8.1 投标方现场进行设备调试投运后，招、投标双方进行验收。

8.2 设备技术问题投标方应在接到招标方通知后 2 小时内作出答复，云、贵、川省 24 小时到达现场进行服务，其它省、直辖市 48 小时到达现场进行服务。

8.3 设备到现场安装后调试时，投标方技术人员有义务对招标方技术人员进行技术交底并进行必要的操作、维护培训。

8.4 设备在投运后出现质量问题，投标方应在接到招标方通知后 24 小时内作出答复，云、贵、川省 36 小时、其它省、直辖市 72 小时内售后服务人员到达现场进行处理。

8.5 投标方应对所提供的产品设备在质保期内实行免费服务，设备投运后出现质量问题或其它因招标方不能解决的问题时，投标方在接到招标方通知后 4 小时内作出答复，云、贵、川省 36 小时、其它省、直辖市 48 小时内售后服务人员到达现场进行处理。

8.6 投标方到现场负责安装、调试，免费为用户培训操作维护人员。

8.7 设备首次运行厂家派出技术人员进行安装调试工作，并在现场对操作人员进行培训、操作人员能独立进行操作。

8.8 质量保证期为验收合格后一年，质量保证期内出现质量原因由供货厂家免费负责包换，免费负责软件终身升级及服务，质量保证期外硬件有偿服务。